



MODULO DE YOUNG Y COEFICIENTE DE POISSON PARA DISTINTOS MATERIALES

MATERIAL	E (GPa)	n
Aleaciones de aluminio	68 – 73	0,33
Asbesto-cemento	24	
Bronce	78 – 110	0,36
Fierro fundido	80 – 170	0,25
Concreto	14 – 30	0,1 – 0,15
Cobre	107 – 131	0,34
Vidrio	46 – 73	0,24
Plomo	4,8 – 17	0,44
Acero	200 – 212	0,27
Plásticos		
ABS	1,7	0,33
Nylon	1,4 – 2,75	
Acrílico	6,0	0,33
Poliétileno	0,8	0,46
Polistireno	5,0	0,4
PVC rígido	2,4 – 2,75	
Rocas		
Granito	50	0,28
Limestone	55	0,21
Cuarzita	24,0 – 44,8	
Arenisca	2,75 – 4,8	0,28
Schist	6,5 – 18,6	

MODULO DE ELASTICIDAD Y DENSIDAD DE ALGUNOS LIQUIDOS A PRESION ATMOSFERICA

LIQUIDO	TEMPERATURA (°C)	ρ (kg/m ³)	K (Gpa)
Benceno	15	880	1,05
Alcohol etílico	0	790	1,32
Glicerina	15	1260	4,43
Kerosene	20	804	1,32
Mercurio	20	13.570	26,2
Aceite	15	900	1,5
Agua	20	999	2,19
Agua de mar	15	1.025	2,27

Referencia:

Chaudhry, H. (1987), *Applied Hydraulic Transients*
2nd Ed., van Nostrand Reinhold