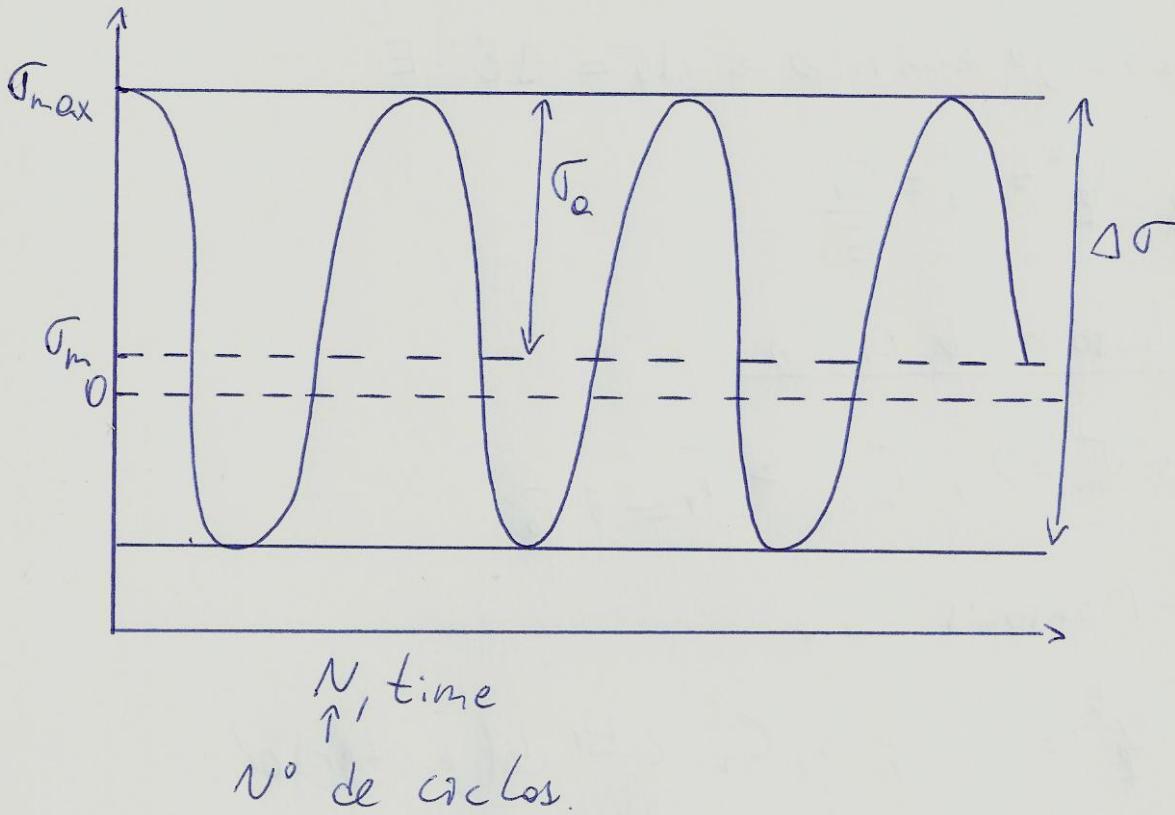


Fatiga

Prof. Auxiliar: Sergio Concha A.
Año: 2012-1.



$$\Delta\sigma = \sigma_{\max} - \sigma_m \quad ; \quad \sigma_m = \frac{\sigma_{\max} + \sigma_m}{2}$$

$$\sigma_a = \frac{\sigma_{\max} - \sigma_m}{2} \quad ; \quad N_f: \text{ciclos para que falle.}$$

• Fatiga a alto n° de ciclos.

$\sigma_{\max}, \sigma_m < \sigma_{TS \leftarrow óptima}, \sigma_m = 0$
supuestos.

Supuestos \Rightarrow ley de Basquin $\Delta \sigma \cdot N_f^{\alpha} = C_1$, $\alpha \approx \frac{1}{8}, \frac{1}{15}$
 α, C_1 constantes del material.

Si suponemos rango elástico $\Rightarrow \Delta \sigma = \Delta \epsilon \cdot E$

$$\Rightarrow \Delta \epsilon_{el} \cdot N_f^{\alpha} = C'_1 = \frac{C_1}{E}$$

• Fatiga a bajo nº de ciclos

Supuestos $\Rightarrow \sigma_m = 0$, $\sigma_{max} > \sigma_y \leftarrow \bar{\sigma}_0$

\Rightarrow Coffin-Manson's Law.

$$\Delta \epsilon_{pl} \cdot N_f^b = C_2 ; b, C_2 \text{ ctes del material.}$$

$$b = 0,5 - 0,6$$

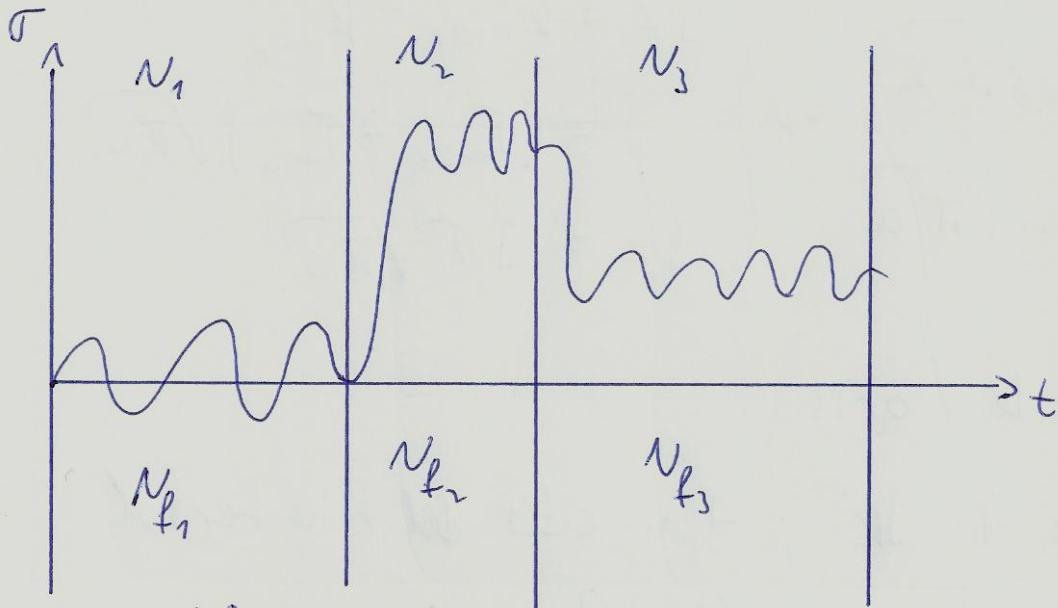
• Para $\sigma_m \neq 0$

$$\text{ley de Goodman } \Rightarrow \Delta \sigma = \frac{\Delta \sigma}{\sigma_m=0} \left(1 - \frac{\sigma_m}{\sigma_{ts}} \right)$$

$\sigma_m > 0$, $N_f = \text{cte}$, alto ciclo.

\uparrow
Aplicación de esta
regla.

- Regla de Miner o de daño acumulativo.



\nwarrow N° de ciclos que sufre.

$$\sum_i \left(\frac{N_i}{N_{f_i}} \right) = 1$$

↑

N° de ciclos que aguantarás.

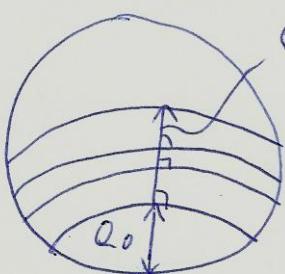
- Fatiga de componentes agrietados.



material

$$K_{IC} = \sigma_f \sqrt{\pi a}$$

$$\Rightarrow \alpha_{cr} = \left(\frac{K_{IC}}{\sigma_f} \right)^2 \frac{1}{\pi}$$



Q_c zona de crecimiento $\rightarrow Q \in [Q_0, Q_{cr}]$
segura

¿Cómo saber cuántos ciclos soporta?

se define

$$k_{\max} = \sigma_{\max} \sqrt{\pi a} \quad k_{\min} = \sigma_{\min} \sqrt{\pi a} \Rightarrow \begin{cases} \Delta K = k_{\max} - k_{\min} \\ = (\sigma_{\max} - \sigma_{\min}) \sqrt{\pi a} \\ \Delta K = \Delta \sigma \sqrt{\pi a} \end{cases}$$

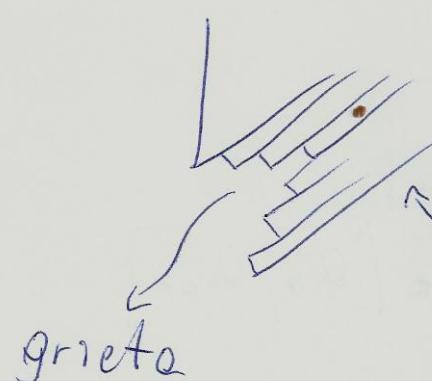
Ecación de Paris

$$\Rightarrow \frac{da}{dN} = A \cdot \Delta K^m; A, m \text{ ctes del material.}$$

$$\Rightarrow N_f = \int_0^{N_f} dN = \int_{Q_0}^{Q_f = Q_{cr}} \frac{da}{A (\Delta K)^m}$$

- Nucleación de grietas de fatiga de bajo ciclo.
(Fluencia generizada).

① Intrusiones y Extrusiones.

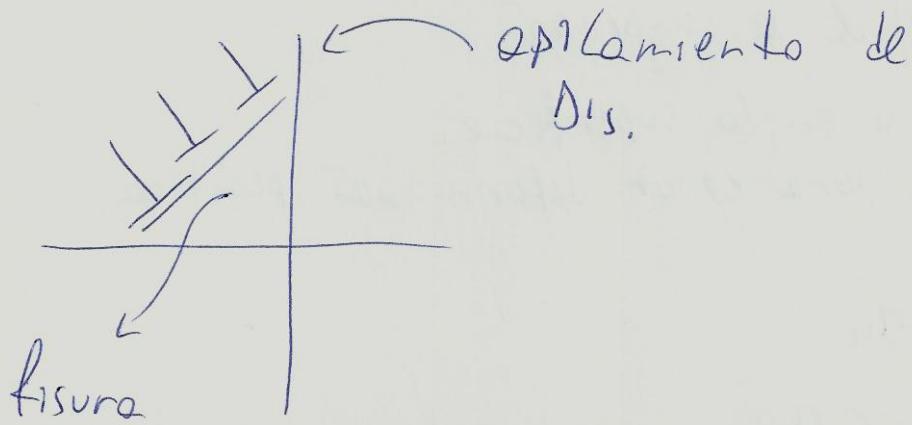


Por compresión y tracción se generan esfuerzos de corte que mueven planos.

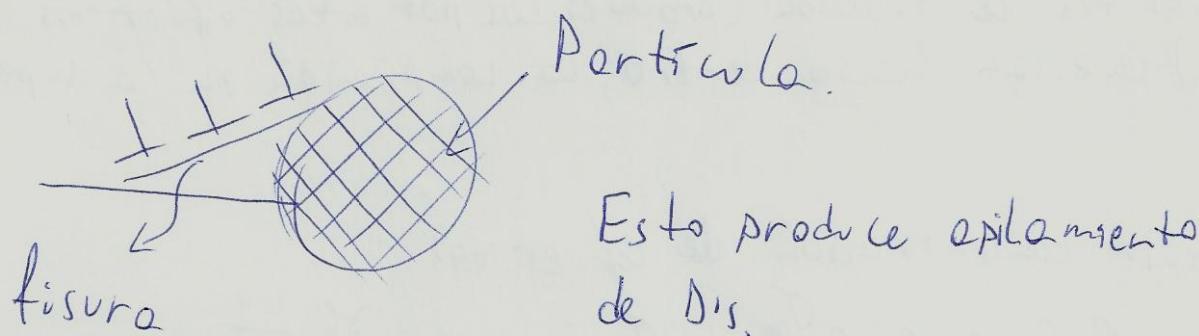
Por deslizamiento de D's.

①

② Bordes de grano.

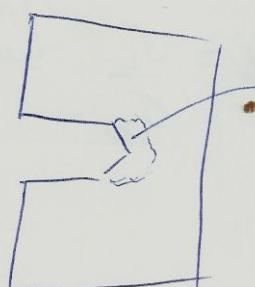


③ Existencia de Partículas.



Nucleación de grietas de fatiga a alto ciclo.

concentración de esfuerzos locales.



• deformación plástica. \Rightarrow mismos mecanismos que el de alto ciclo para esta zona.

• Cómo aumentar vida a Fatiga.

① Crear esfuerzo residual de compresión.

- Deformación plástica en la superficie.

dispersando partículas para crear deformación plástica superficialmente.

- Cementación

- CH_4
- CaCO_3

Se le agrega átomos de carbono para crear esfuerzos de compresión que se resten a los de tracción.

los Esfuerzos de tracción (producidos por estos esfuerzos residuales) quedan hacia dentro, la compresión en la superficie.

② Disminuir concentración de esfuerzos.

