

PAUTA CONTROL 1

Profesor: Teresa Velilla
Profesor Auxiliar: Javier Carrillo

PREGUNTA 1

Al considerar los recipientes como un sistema aislado, no hay transferencia de masa o energía con el entorno. Luego aplicando la 1^{ra} Ley de la Termodinámica:

$$dU = q - w \Rightarrow \Delta U = 0$$

Además para un gas ideal:

$$dU = c_V dT$$

Combinando las dos ecuaciones y reordenando se obtiene:

$$\begin{aligned} m_1 c_V (T_3 - T_1) + m_2 c_V (T_3 - T_2) &= 0 \\ \Rightarrow (m_1 + m_2) c_V T_3 &= c_V (m_1 T_1 + m_2 T_2) \end{aligned}$$

Donde T_3 es la temperatura de la mezcla una vez alcanzado el equilibrio. Como el sistema es cerrado, denotamos a la masa de la mezcla $m_3 = m_1 + m_2$, con lo que la temperatura final se puede expresar como:

$$T_3 = \frac{m_1 T_1 + m_2 T_2}{m_3}$$

PREGUNTA 2

Los datos del problema son:

$$P = 10[\text{MPa}] = 10 \cdot 10^6 [\text{N/m}^2] \quad T = 150[\text{K}] \quad v_{exp} = 0,002388[\text{m}^3/\text{kg}]$$

$$P_C = 3,39[\text{MPa}] \quad T_C = 126,2[\text{K}] \quad PM_{N_2} = 28$$

Resolvemos primero usando la ecuación de gas ideal:

$$Pv = RT \Rightarrow v = \frac{RT}{P} = \frac{8,314 \cdot 10^3 \left[\text{N} \cdot \frac{\text{m}}{\text{kmol} \cdot \text{K}} \right] \cdot 150[\text{K}]}{10 \cdot 10^6 \left[\frac{\text{N}}{\text{m}^2} \right]} = 0,125 \left[\frac{\text{m}^3}{\text{kmol}} \right]$$

Usando el peso molecular del gas se obtiene el valor del volumen específico en las unidades requeridas:

$$v_{g.i.} = \frac{0,125 \left[\frac{\text{m}^3}{\text{kmol}} \right]}{28 \left[\frac{\text{kg}}{\text{kmol}} \right]} = 0,004454 \left[\frac{\text{m}^3}{\text{kg}} \right] \quad \text{Error} = 86,52\%$$

Ahora usamos el diagrama generalizado de compresibilidad. Calculando las coordenadas reducidas para leer el valor de Z del diagrama:

$$\left. \begin{aligned} P_R &= \frac{P}{P_C} = \frac{10[\text{MPa}]}{3,39[\text{MPa}]} = 2,949 \approx 2,95 \\ T_R &= \frac{T}{T_C} = \frac{150[\text{K}]}{126,2[\text{K}]} = 1,188 \approx 1,19 \end{aligned} \right\} Z = 0,54$$

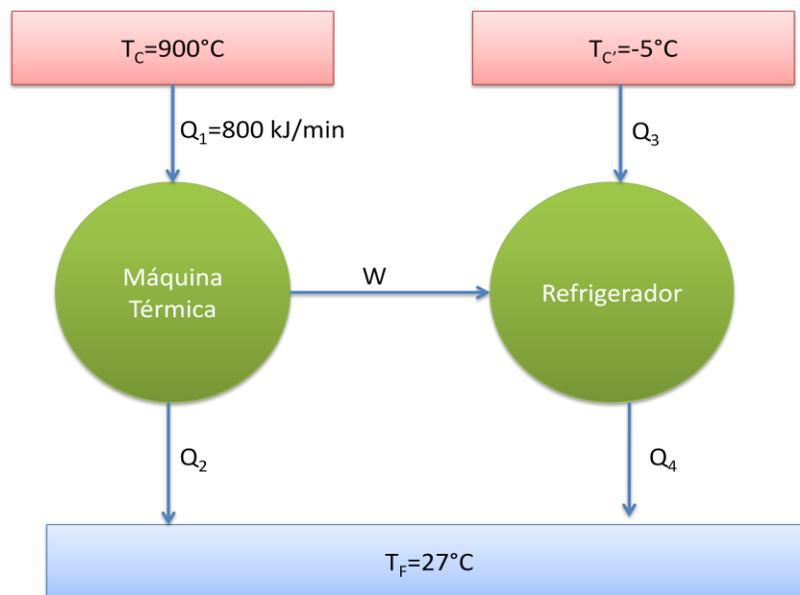
Con el valor de Z se obtiene el volumen específico:

$$Pv = ZRT \Rightarrow v = Z \cdot v_{g.i.} = 0,002405 \left[\frac{\text{m}^3}{\text{kg}} \right] \quad \text{Error} = 0,71\%$$

Como se puede apreciar de los datos en el enunciado el nitrógeno se encuentra en un estado súper-crítico. Luego el error de gas ideal es grande y el método generalizado es capaz de corregir de gran manera esta aproximación.

PREGUNTA 3

El esquema del problema es el siguiente:



- a) Por ser una máquina de Carnot su eficiencia queda expresada en función de las temperaturas de la fuente caliente y el sumidero:

$$\eta = 1 - \frac{T_f}{T_c} = 1 - \frac{(27 + 273)[\text{K}]}{(900 + 273)[\text{K}]} = 0,7442 = 74,42\%$$

- b) El coeficiente de operación del refrigerador está definido por:

$$COP = \frac{Q_3}{W} = \frac{Q_3}{|Q_4| - Q_3} = \frac{1}{\frac{|Q_4|}{Q_3} - 1}$$

Como el refrigerador también es una máquina de Carnot podemos escribir:

$$\frac{|Q_4|}{Q_3} = \frac{T_f}{T_c'}$$

Luego:

$$COP = \frac{1}{\frac{(27 + 273)[K]}{(-5 + 273)[K]} - 1} = 8,375$$

c) De la definición del COP:

$$Q_3 = COP \cdot W$$

Y además usando la eficiencia de la primera máquina:

$$\eta = W/Q_1$$

Por lo tanto:

$$Q_3 = COP \cdot \eta \cdot Q_1 = 8,375 \cdot 0,7442 \cdot 800 \left[\frac{kJ}{min} \right] = 4.981,8 \left[\frac{kJ}{min} \right]$$

d) El rechazo total hacia el ambiente queda expresado por:

$$Q_{rechazo} = Q_2 + Q_4 = (Q_1 - W) + (Q_3 + W) = Q_1 + Q_3 = 5.781,8 \left[\frac{kJ}{min} \right]$$