

Guia Práctica e Informe

Unidad 2: Métodos Experimentales

Nombre	RUT	Firma	Sección	Grupo

A. Objetivos

- Aprender a utilizar el sensor de fuerza y a conectarlo a la tarjeta de adquisición de datos
- Aprender a usar el programa *Measurement & Automation* para verificar que el sensor de fuerza está funcionando correctamente
- Aprender a utilizar el programa *SignalExpress* para la adquisición de datos, en particular con el sensor de fuerza.
- Realizar una serie de mediciones de la tensión de corte de un hilo de coser.
- Analizar resultados experimentales usando conceptos básicos de estadística.

B. Materiales

- Dispositivo experimental (polea y poste), sensor de fuerza e hilo de coser
- Programas Matlab, *Measurement & Automation* y *SignalExpress*

C. Experiencias

Experiencia 1.- Verificación del sensor de fuerza y de la tarjeta de adquisición con el programa *Measurement & Automation*:

Comenzaremos por conectar el sensor de fuerza a la tarjeta de adquisición. El sensor tiene tres conexiones: señal, tierra y +5 V, identificados como Entrada, GND y +5 V respectivamente. Conecte estos cables en los siguientes canales de la tarjeta de adquisición NI DAQ:

- Cable Rojo AI0 → canal AI0
- Cable Negro → canal GND
- Cable Naranja → canal AO0

Ahora verifique que el sensor de fuerza, conectado al canal de entrada análogo número 0 (AI0), está trabajando adecuadamente. Para ello utilice la aplicación *Measurement & Automation* (Software de Medida y Automatización), cuyo ícono se encuentra en el escritorio de su PC.

Al abrirse la Barra del Menú Principal, seleccione *Configuration* → *Devices and Interfaces* → *NI-DAQmx* → *NI USB-6008: Dev n*, siendo *n* un número, normalmente 1. Seleccione *Self-Test*, la respuesta debe ser: *The device has passed the self-test*. Cualquier otra respuesta significa que existe un problema de conectividad. Pida ayuda al profesor o un profesor auxiliar en este caso.

Si el mensaje aparecido es el correcto, presione OK.

La tarjeta requiere +5 V de alimentación para ello, abra *Test Panel* y haga clic en *Analog Output*. Asegúrese que el sensor esta siendo alimentado con 5 V. Para ello ingrese 5 en la casilla *Output Value* y presione *Update*. Atención: no cambie los parámetros que se encuentran por defecto en la parte superior de esta ventana.

Ahora compruebe que el sensor de fuerza mide correctamente. Seleccione *Analog Input*. Use los siguientes parámetros de adquisición:

- *Mode: Continuous*
- *Max Input Limit: +10 V*
- *Min Input Limit: -10 V*
- *Input Configuration: RSE*
- *Channel Name: AI0*
- *Rate (Hz): 1000*
- *Samples to read: 1000*

Lance la medida presionando sobre el botón *Start*. Como el modo seleccionado de adquisición es continuo, debería ver una medida constante de aproximadamente 2,5 V, lo que

implica que la fuerza sobre el sensor es nula. Puede presionar con su dedo sobre el gancho del sensor y verá como la señal varía en tiempo real en su pantalla.

Complete la siguiente tabla con los valores aproximados de voltaje que entrega el sensor de fuerza en dos posiciones, con el gancho apuntando hacia arriba y, hacia abajo:

Posición	Voltaje
Arriba	
Abajo	

Experiencia 2.- Segunda verificación con el programa *SignalExpress*:

Ahora verificaremos que el programa *SignalExpress* funciona adecuadamente. La diferencia es que con ésta aplicación se pueden grabar los datos en su PC en formato de un archivo de texto, además de poder realizar algunos análisis básicos. Lance la aplicación con el archivo llamado *TensiónDeCorte* que se encuentra en el escritorio de su PC. Identifique los siguientes botones que se encuentran a la izquierda de su pantalla: *Analog Output*, *Analog Input* y *Save to ASCII*. Estas son tareas preasignadas. Usted puede cambiar estos parámetros pero antes de hacerlo anote los valores preasignados pues en principio están definidos para un buen uso para la experiencia 3.

Con *Analog Output* y *Analog Input* se configuran la salida A00 y entrada A10 de una manera muy similar a lo que se hizo en la experiencia 2.

Con la botonera *Save to ASCII* puede elegir un nombre de archivo como también un directorio donde guardarlo. Mantenga el formato de archivo ASCII (formato texto), pues así podrá leer fácilmente los datos con Matlab.

Ahora pruebe la medida de tensión de corte de un hilo, lanzando la medición con el botón *Run Once*. De hecho, esto lanza las tres tareas mencionadas en forma consecutiva.

Un extremo del hilo debe atarse al sensor de fuerza y el otro extremo pasarse por la polea y anudarse al dedo de la persona que tirará firme, pero suavemente incrementando la magnitud de la tensión aplicada. Se puede visualizar la adquisición de datos seleccionando la lengüeta *Data View* y simplemente arrastrando el cursor desde *Analog Input* hacia esta ventana. Puede leer también estos datos desde Matlab como se indica en el texto de material teórico sobre Métodos Experimentales.

Con esta prueba determine el rango en el cual usará el sensor, ± 10 N o ± 50 N. Explique a continuación la elección del rango:

Experiencia 3.- Medición de la tensión de corte de un hilo:

Usando varios hilos de un determinado grosor y largo, repita la medición de tensión de corte un mínimo de 15 veces, usando un hilo nueva para cada medición. Anote los valores obtenidos en la tabla adjunta (página 5). Use el mismo largo que los otros grupos de su mesa.

La conversión de unidad de voltaje a fuerza ($V \rightarrow N$) se encuentra en el manual del sensor y en el texto de material teórico sobre Métodos Experimentales.

Con los datos obtenidos por *su grupo* realice un histograma que muestre la distribución de ocurrencia de la tensión de corte del hilo.

Con los datos obtenidos por *su mesa* realice un histograma que muestre la distribución de ocurrencia de la tensión de corte del hilo.

Imprima y adjunte los graficos en el informe.

Determine el valor medio y la desviación estándar de la tensión de corte. Llene la siguiente tabla:

Grupo		Mesa	
$\langle T_{\text{corte}} \rangle$	$\sigma(T_{\text{corte}})$	$\langle T_{\text{corte}} \rangle$	$\sigma(T_{\text{corte}})$

D. Discusión y conclusiones Enumere las dos fuentes de error más importantes en su proceso de medición. Presente de manera concisa las conclusiones *objetivas* de la sesión en general, no debe resumir otra vez todos los resultados, si no aquellos más importantes.

