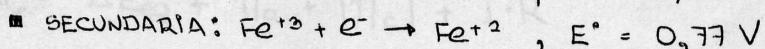
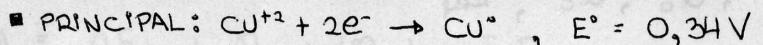


PROBLEMA N° 1

Tenemos las reacciones del cátodo:



Y la del ánodo:

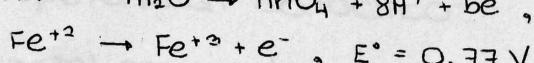
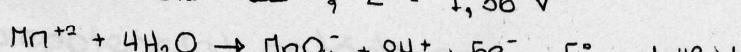
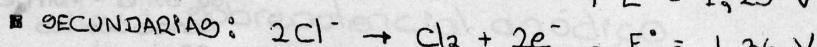
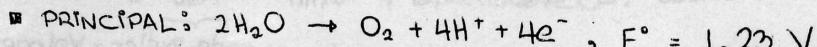
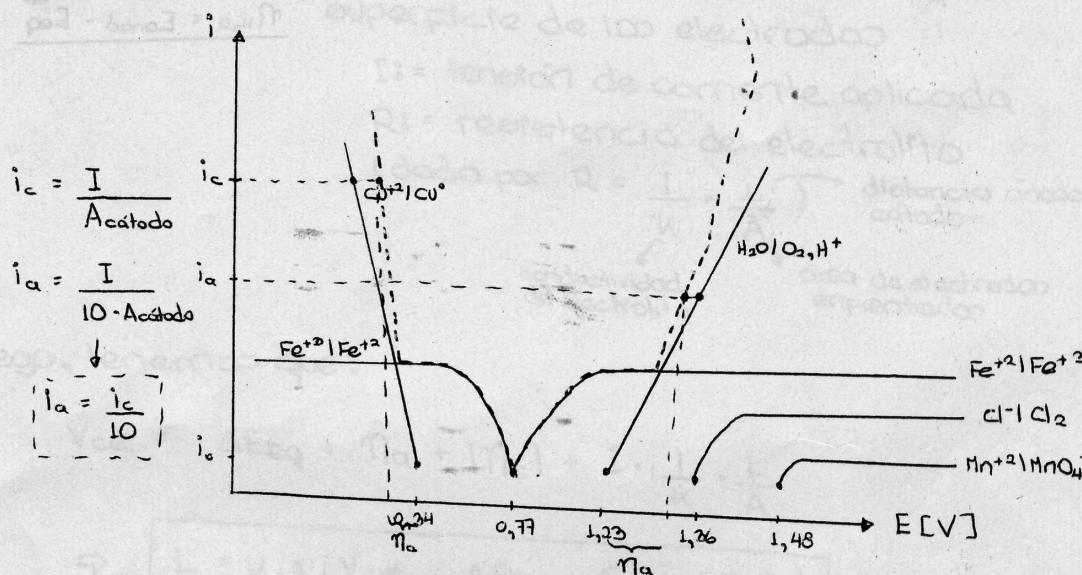


DIAGRAMA DE EVANS



--- corriente total (no quedó muy buena, pero ustedes saben que la curva i-E global es la suma de todas las curvas en el lado catódico y ánodo, respectivamente)

ECUACIONES

$$\left. \begin{array}{l} i_{Fe^{+3}/Fe^{+2}} = i_{Fe^{+2}/Fe^{+3}} = i_{L,Fe} \\ i_{Cl^-/Cl_2} = i_{L,Cl} \\ i_{Mn^{+2}/MnO_4^-} = i_{Mn} \end{array} \right\} \text{Transferencia de maza} \rightarrow \text{corrientes límites}$$

$$\left. \begin{array}{l} i_{Cu^{+2}/Cu^0} = i_{o,Cu} \cdot \left[\exp\left(\frac{\alpha_C^o \cdot F}{R \cdot T} \cdot \eta_{Cu}\right) - \exp\left(-\frac{\alpha_C^o \cdot F}{R \cdot T} \cdot \eta_{Cu}\right) \right] \\ i_{H_2O/H^+, O_2} = i_{o,H_2O} \cdot \left[\exp\left(\frac{\alpha_H^o \cdot F}{R \cdot T} \cdot \eta_{H_2O}\right) - \exp\left(-\frac{\alpha_H^o \cdot F}{R \cdot T} \cdot \eta_{H_2O}\right) \right] \end{array} \right\} \text{Transferencia de carga} \downarrow \text{Butler-Volmer}$$

Si los áreas son iguales:

$$\sum i_a = \sum |i_c| \Leftrightarrow |i_{Cl^-/Cl_2} + i_{Mn^{+2}/MnO_4^-} + i_{Fe^{+3}/Fe^{+2}} + i_{H_2O/H^+, O_2}| = |i_{Cu^{+2}/Cu^0}|$$

Para obtener Eanodico:

- Se conoce $i_{\text{H}_2\text{O}}^{\text{H}_2\text{O}}$, $\alpha_a^{\text{H}_2\text{O}}$, $\alpha_c^{\text{H}_2\text{O}}$, $E_{\text{eq}}^{\text{H}_2\text{O}}$

- i_{LIMITEO}

- I

como: $I = \text{Acatodo}^\circ [i_{\text{L},\text{Fe}} + i_{\text{L},\text{Cl}} + i_{\text{L},\text{Mn}} + i_{\text{H}_2\text{O}}]$

de Butler - Volmer
conocidos los
parámetros

↓
despejamos $\eta_{\text{H}_2\text{O}}$
y con $E_{\text{eq}}^{\text{H}_2\text{O}}$ obtenemos Eanodico:

$$\eta_{\text{H}_2\text{O}} = \text{Eanod} - E_{\text{eq}}^{\text{H}_2\text{O}}$$

Problema N° 2

En electro - obtención el potencial de celda viene dado por la ecuación :

$$V_{\text{cell}} = \Delta E_{\text{eq}} + \eta_a + |\eta_c| + I \cdot R$$

, donde : ΔE_{eq} = diferencia entre el potencial de Nernst anódico y catódico

η_a = sobrepotencial anódico

$|\eta_c|$ = sobrepotencial catódico

$I \cdot R$ = potencial requerido para mover los iones desde el seno de la solución a la superficie de los electrodos

I : = tensión de corriente aplicada

R : = resistencia del electrolito

(dada por $R = \frac{1}{K} \cdot \frac{L}{A}$)

conductividad del electrolito

distancia ánodo - catodo

área de electrodos enfrentados

Luego, tenemos que :

$$V_{\text{cell}} = \Delta E_{\text{eq}} + \eta_a + |\eta_c| + I \cdot \frac{1}{K} \cdot \frac{L}{A}$$

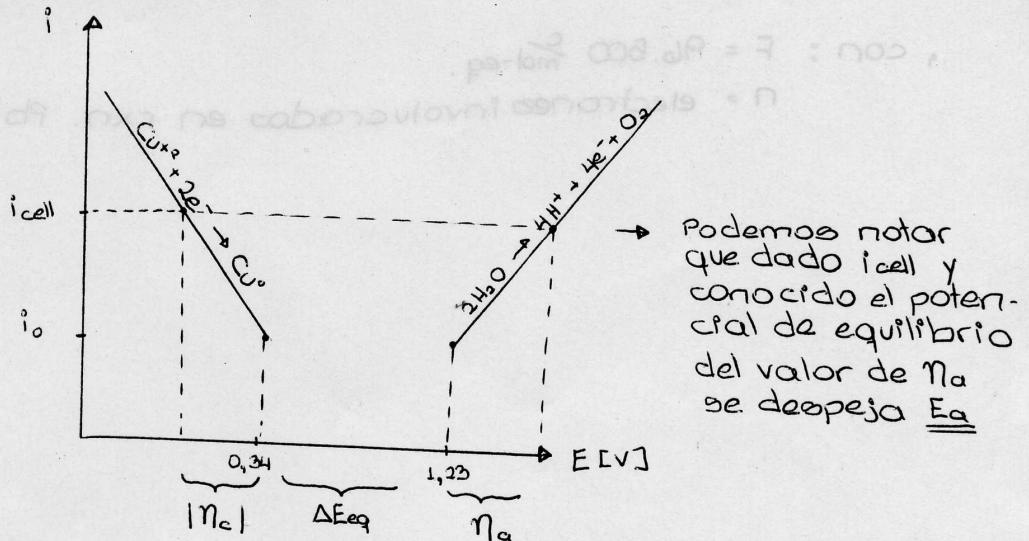
$$\Rightarrow L = K \cdot A \left(\frac{V_{\text{cell}} - \Delta E_{\text{eq}} - \eta_a - |\eta_c|}{I} \right)$$

a) Consideremos un proceso de electro - obtención donde solamente están presentes las reacciones principales:

PROBLEMA N° 3

- CATÓDICA: $Cu^{+2} + 2e^- \rightarrow Cu^+$
- ANÓDICA: $2H_2O \rightarrow 4H^+ + 4e^- + O_2$

Diagrama de Evans



Ecuaciones

En general, las reacciones principales en EO están bajo control de carga.

Luego, usando Butler - Volmer:

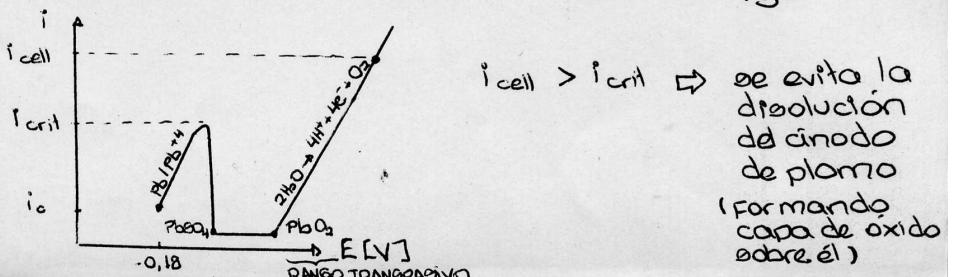
$$i = i_0 \cdot \left[\exp\left(\frac{\alpha_c F}{RT} \cdot \eta\right) - \exp\left(-\frac{\alpha_a F}{RT} \cdot \eta\right) \right]$$

, conocido $i = i_{cell}$ } obtenemos E_a (Notar que si $\eta = \eta_a$, determina E_a es directo :

$$\eta_a = E_a - E_{eq} \quad (*)$$

De no ser así se obtiene η_a de la ec. de Butler - Volmer y se despeja E_a de (*)

b) En EO el ánodo de plomo se encuentra en el rango transitorio:



c) Se rompe la pasividad cuando: $i_{cell} < i_{crit}$ a potenciales anódicos fuera del rango pasivo.

Luego, la velocidad de corrosión viene dada por la ecuación de Faraday:

$$V_{corr} = \frac{i_{cell}}{n \cdot F}$$

, con: $F = 96.500 \frac{C}{mol \cdot eq}$.

n = electrones involucrados en rxn. Pb/Pb^{+4}

Tenemos como datos que: $i_0 = 100 \frac{A}{m^2}$ (corriente de intercambio)

PROBLEMA N° 4

• $i_{L1} = 350 \frac{A}{m^2}$ (corriente límite)

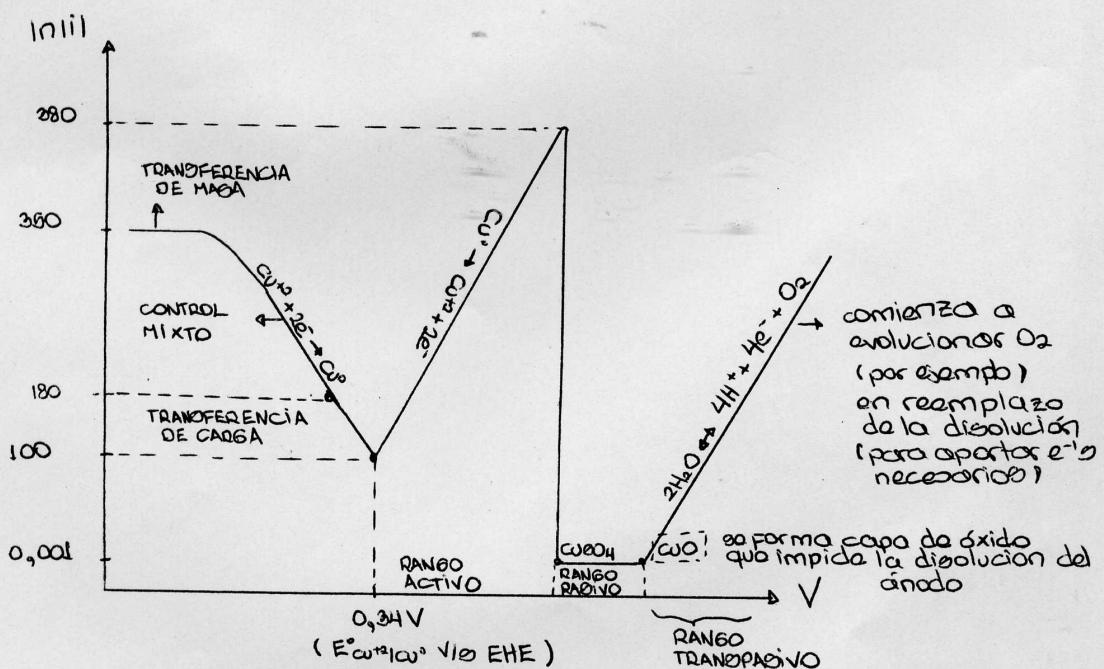
• $i_{\text{crit, pasiv}} = 380 \frac{A}{m^2}$ (corriente crítica de pasivación)

• $i_{\text{en rango pasivo}} = 0,001 \frac{A}{m^2}$

(se trata de un proceso de electro-refino)

- Los dos primeros datos se asocian a la rxn. de deposición de cobre: $\text{Cu}^{+2} + 2e^- \rightarrow \text{Cu}^\circ$
- Los dos últimos a la reacción de disolución del ánodo de cobre: $\text{Cu}^\circ \rightarrow \text{Cu}^{+2} + 2e^-$
- Nos dice que Butler - Volmer (control por transferencia de carga) es válido solamente hasta $180 \frac{A}{m^2}$.

a) Diagrama de Evans



b) El control mixto ocurre entre $180 - 350 \frac{A}{m^2}$

Se requiere que: $i_{\text{cell}} < i_L$ (para no tener control por transferencia de masa)

$i_{\text{cell}} < i_{\text{crit, pasiv}}$ (para evitar pasivar el ánodo de Cu)

⇒ corriente en rango de 180 a $300 \frac{A}{m^2}$

$$a) Q = 152.000 \frac{\text{m}^3}{\text{día}}$$

$$\Delta C_{\text{Cu}} = 2,7 \frac{\text{kg}}{\text{m}^3}$$

$$i_{\text{cell}} = 300 \frac{\text{A}}{\text{m}^2}$$

$$t = 24 \text{ h}$$

$$A_{\text{cat}} = 1,9 \text{ m}^2$$

$$N_{\text{cat}} = 60$$

PROBLEMA N° 5

$$P_{\text{w}} = 63,5 \frac{\text{kg}}{\text{kmol}}$$

$$\eta = 0,92$$

$$F = 96.500 \frac{\text{C}}{\text{mol} \cdot \text{eq}}$$

Queremos conocer el número de celdas. Para ello notemos que:

Masa depositada de Cu

$$m_d = Q \cdot \Delta C_{\text{Cu}} - m_{\text{desc}} \quad (*)$$

↓
purga realizada para
evitar acumulación de
iones indeseados ($\text{Fe}^{+2}, \text{Fe}^{+3}$, otros)

⇒ Si consideramos para este caso $m_{\text{desc}} = 0$

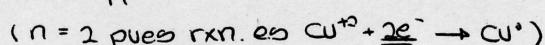
$$\Rightarrow m_d = 152.000 \frac{\text{m}^3}{\text{día}} \cdot 2,7 \frac{\text{kg}}{\text{m}^3} = 410.400 \frac{\text{kg}}{\text{día}}$$

Ley de Faraday

Relaciona la masa depositada con la cinética del proceso (velocidad de deposición o corriente utilizada durante un tiempo t):

$$\frac{i \eta d}{P_e} = \frac{I \cdot t}{F} \Rightarrow I = i \cdot A_T \cdot \eta \quad (\text{velocidad de rxn. total de deposición de cobre})$$

$$P_e = \frac{P_{\text{Cu}}}{\eta}$$



Luego,

$$\frac{m_d}{P_e} = \frac{i_{\text{cell}} \cdot A_T \cdot \eta \cdot t}{F} \Rightarrow A_T = \frac{P_e \cdot m_d}{F \cdot i_{\text{cell}} \cdot \eta \cdot t}$$

(con m_d determinada en $(*)$)

Número de celdas

$$\text{Notemos que: } N_{\text{cell}} = \frac{A_T}{A_{\text{cell}}} = \frac{A_T}{N_{\text{cat}} \cdot A_{\text{cat}}} = \frac{m_d \cdot F}{N_{\text{cat}} \cdot A_{\text{cat}} \cdot P_e \cdot i_{\text{cell}} \cdot \eta \cdot t}$$

↓
área por
ambas caras
de lámina de
acero

Luego, reemplazando los datos tenemos que:

$$N_{\text{cell}} = \frac{410.400 \text{ kg} \cdot 96.500 \frac{\text{A}}{\text{g mol}} \cdot 1000 \frac{\text{año}}{\text{kmol}}}{60 \cdot 1,9 \text{ m}^2 \cdot 63,5 \frac{\text{kg}}{\text{kmol}} \cdot 300 \frac{\text{A}}{\text{m}^2} \cdot 0,92 \cdot 24 \text{ h} \cdot \frac{36000 \text{ s}}{\text{h}}}$$

$$\Rightarrow N_{\text{cell}} = 230 \text{ celdas}$$

(se aproxima al entero superior para cumplir con la producción mínima)

b) Producción anual

$$t_{\text{operación}} = \frac{0,985}{\eta_{\text{tpo}}} \cdot \frac{365 \text{ días}}{1 \text{ año}} = 360 \text{ días}$$

(se opera en días completos no a medias jornadas)

$$P_a = \underbrace{410.400 \frac{\text{kg}}{\text{día}}}_{\text{Má diaria}} \cdot 360 \text{ días} = 147.744 \frac{\text{t}}{\text{año}}$$