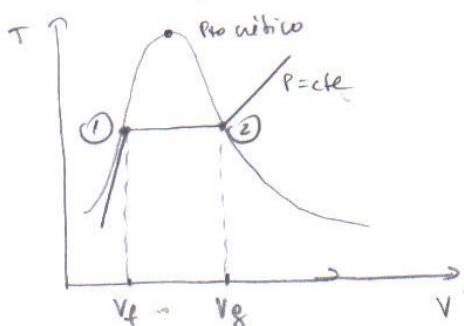


Propiedades de los sustancias puros

- sustancia pura: homogénea (composición químico fija) puede estar en distintas fases (solido, líquido...) pero con la misma comp. química.
- Leer documento subido a recursos acerca de este tema.
(dos gráficos fueron explicados en clase auxiliares)
- luego de leer el documento ...
 - Recordemos algunos de sus puntos.
 - líquido comprimido → fase totalmente líquida
 - punto líquido saturado → punto a partir del cual el agua comienza a evaporarse
 - punto de vapor saturado → todo el líquido ya es vapor
 - superheated vapor → cuando en el que se sigue calentando el vapor, viene después del punto de vapor saturado
 - Temperatura de saturación (T_{sat}) → dada una presión en la temperatura del punto de líq saturado
 - Presión de saturación → dada una temperatura en la presión del punto de líq saturado.
 - punto crítico → se presenta a las regiones de mezcla líq-vapor reducido a este sólo punto, esto descrito por (Pcritico, Tcritico, Vcritico).
 - punto triple → punto donde conviven las 3 fases de una sustancia en el diagrama P-T en el diagrama T-V y P-V esto representado por una linea (línea triple)

Región de líquido - Vapor

Vemos en el gráfico T-V



pues entre los puntos ① y ② esto es la región donde coexisten vapor y líquido. Sea v_f y v_g los volumenes específicos (por u de masa) del punto de líq saturado ① y el punto de vapor saturado ②.

①

m_f y m_g representan la masa en fase líquida y gaseosa respectivamente.

Tenemos que

$$[m \cdot V = m_f V_f + m_g V_g] *$$

Definimos la calidad de mezcla del líq vapor como

$$\boxed{x = \frac{m_g}{m}} \rightarrow \text{razón entre la masa en vapor y la masa total}$$

$$* \rightarrow V = \frac{m_f}{m} V_f + \frac{m_g}{m} V_g \\ = \left(\frac{m - m_g}{m} \right) V_f + \frac{m_g}{m} V_g = \frac{(1-x)V_f + xV_g}{V = V_f + x(V_g - V_f)}$$

y denotando

$$V_{fg} = V_g - V_f \\ \Rightarrow \boxed{V = V_f + x V_{fg}}$$

Tablas

→ Algunas en U-cursos las Tablas C-1 y C-2

▲ el tabla C-1 da las propiedades de saturación del agua en función de la temperatura de saturación. Por ej:

T °C	P, MPa	V _f	V _g	...
0,010	0,0006113	0,001	206,1	

$\frac{\text{m}^3}{\text{kg}} \rightarrow$

→ a presión de 0,0006113 el agua comienza a evaporarse a 0,01 °C a vol específico 0,01 m³/kg y esto convertido en vapor a vol específico 206,1

▲ el tabla C-2 da las mismas propiedades pero como función de la presión de saturación.

P1) 4 kg de agua son puestos en un vol de 1 m^3 . Si lo expreso todo hace que el congo sea 150°C . Encuentre

- (a) lo presión
- (b) lo maso del vapor
- (c) el volumen del vapor

Sol: Notemos que el vol de 4 kg de vapor molteno
a 150°C es (ver tabla C-1)

$$V = V_g \cdot 4 \text{ kg} = (0,3928) \cdot 4 = 1,5712 \text{ m}^3$$

Como en realidad esto es menor vol encontramos que esto
en la region líq-vapor.

(a) Vemos en la tabla que la presión esto dada por
 $P = 475,8 \text{ kPa}$

(b) Para calcular lo maso del vapor, determinemos x

tenemos

$$V = V_f + x(V_g - V_f) \quad \text{reemplazando los}\text{ valores de la tabla}$$

$$0,75 = 0,00109 + x(0,3928 - 0,00109)$$

$$\Rightarrow x = 0,6354.$$

$$\text{luego por def } m_g = m_x = 4 \cdot 0,6354 = 2,542 \text{ kg}$$

(c) $\Rightarrow V_g = V_g m_g = 0,3928 \cdot 0,6354 = 0,9985 \text{ m}^3$

* Notar que con una calidad de mezcla de $63,54\%$
ocupa el $99,85\%$ del vol.

P2) 4 kg de agua son calentados a $P = 220 \text{ kPa}$
producendo que $x = 0,8$. Calcule el vol final
ocupado por la mezcla.

Sol: Usando tabla C-2, tenemos los datos para

$$P_1 = 0,2 \text{ MPa}$$

$$P_2 = 0,3 \text{ MPa} \quad \text{interpolamos}$$

$$\Rightarrow P = m V_g + M$$

$$P_1 = m V_{g1} + M \Rightarrow [M = P_1 - m V_{g1}]$$

$$\Rightarrow P_2 = m V_{g2} + P_1 - m V_{g1} = m (V_{g2} - V_{g1}) + P_1$$

$$\Rightarrow \frac{P_2 - P_1}{V_{g2} - V_{g1}} = m$$

(3)

$$\Rightarrow \gamma_g = \frac{P - m}{m} = \frac{P}{m} - \frac{P_1}{m} + \gamma_{g1} = \frac{P - P_1}{(P_2 - P_1)} (\gamma_{g2} - \gamma_{g1}) + \gamma_{g1}$$

$$= \frac{(220 - 200)}{300 - 200} (0,6058 - 0,8857) + 0,8857$$

$$\gamma_g = 0,8297 \text{ m}^3/\text{kg}$$

dado que $\gamma_f_1 \sim \gamma_f_2 \sim 0,001$
 $\Rightarrow \gamma_f \approx 0,001$

ahora usamos

$$r = \gamma_f + x(\gamma_g - \gamma_f) = 0,0011 + (0,8)(0,8297 - 0,0011)$$

$$= 0,6640 \text{ m}^3/\text{kg}$$

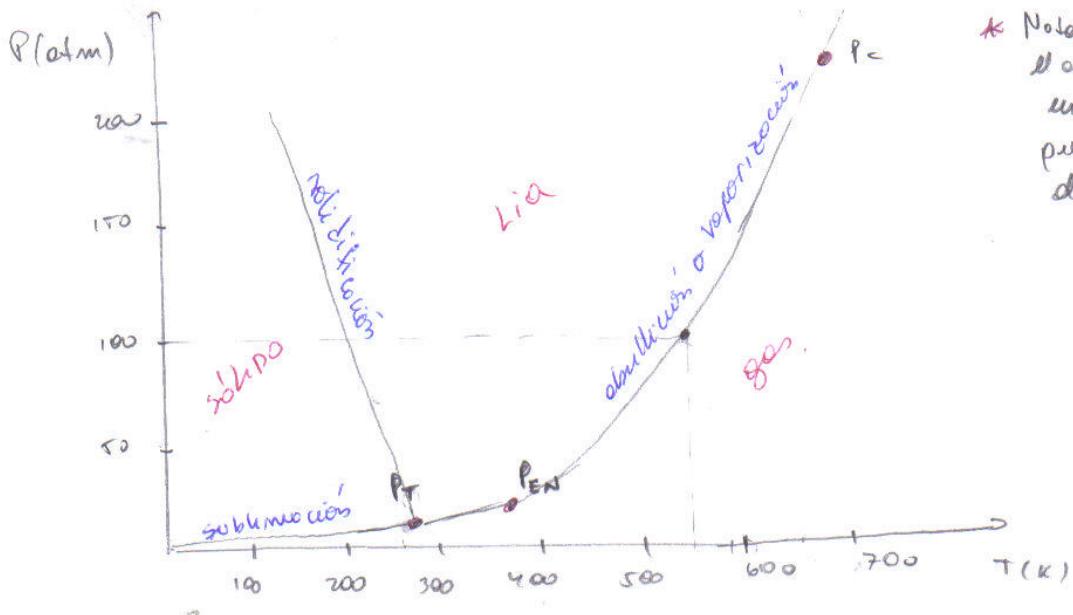
luego $V_{\text{total}} = m r = 4 \cdot 0,664 = 2,656 \text{ m}^3$

B) Se conocen los siguientes datos para el agua

	T (K)	P (N/m²)	Vol (m³/mol)	
(T _f) punto triple	273,16	$6,1 \times 10^2$		$(1 \text{ atm} = 101325 \text{ Pa})$
(T _c) punto crítico	647,4	$2,1 \times 10^7$	0,056	$(9,8 \cdot 10^{-4} \text{ atm} = 1 \text{ Pa})$
punto de ebullición normal (PEN)	373,16	10^5 (1 atm)		$P_c = 350 \text{ kg/m}^3$ $M_{H_2O} = 18 \text{ gr}$ $R = 8,31 \cdot 10^{-3} \text{ J/K mol}$

→ punto molar

- a) Dibuje approx el diagrama de cambios de fase P-T para el agua sencilla. Identifique los curvas de sublimación, ebullición y solidificación. Use todos los datos de la tabla y utilice lo (atm) como u. de presión.



* Notar que el agua es una sustancia que se expande al congelarse.

(4)

(b) Estime lo temp de ebullición del agua en un planeta (A) donde la presión atmosférica sea 100 atm (grado mundo). Si en otro planeta (B) la presión es de 200 N/m^2 y se sabe que existe agua ¿Podrá encontrarse en la fase líquida? Justifique.

→ Vemos del gráfico anterior que para $P = 100 \text{ atm}$ la Temperatura para que lo líquido de agua se evapore es $\sim 550^\circ\text{K} \rightarrow$ temp de ebullición planeta A

$$\rightarrow 200 \text{ N/m}^2 = 1,96 \cdot 10^{-3} \text{ atm} < P_T$$

Vemos que como la presión es menor que la del punto triple no puede encontrarse en fase líq.

(c) Estime la densidad del vapor de agua en la condición de P_c en (kg/m^3) compare con ρ_c de los datos (use ec. de gas ideal)

Tenemos que $PV = MRT$

$$\frac{P}{RT} = \frac{M}{V} \quad | \cdot M$$

$$\frac{PM}{RT} = \frac{MN}{V} = \rho_c$$

$$\Rightarrow n \cdot m = 1$$

$$\Rightarrow V = 0,056 \cdot 10^{-3} \text{ m}^3$$

$$\Rightarrow \rho_c = \frac{2,1 \cdot 10^3 \cdot 18 \cdot 10^{-3}}{8,31 \cdot 647,7} \approx 70 \text{ kg/m}^3$$

→ De acuerdo a 3 ejemplos o U-cursos para deben ser estudiados:

- ① Entropía del gas ideal
- ② potencial químico de un gas ideal (M)
- ③ ecuación de Euler para un gas ideal.

Es útil recordar los sgs retazos:

Dado un sistema con N especies de partículas (componentes químicas) consta uno con uno certo cont de partículas y potencial químico. Tenemos que:

$$dU = TdS - pdV + \sum_{i=1}^k \mu_i dN_i$$

Ec. de Euler

$$U = TS - pV + \sum_i \mu_i N_i$$

Retazos de Gibbs-Duhem

$$0 = SdT - Vdp + \sum_i N_i d\mu_i$$

P4) Propuesto.

Un cilindro con un envase hermético, sin fricción, está en contacto térmico con una fuente de calor a una temperatura de -40°C . El vol inicial del cilindro es de 100 l³ y contiene 3 moles de NH_3 el cual tiene las sgs características.

$$V_{\text{vap}} = 2,64 \times 10^{-2} (\text{m}^3/\text{mol}) \rightarrow \text{punto de vapor saturado}$$
$$V_{\text{liq}} = 2,47 \times 10^{-5} (\text{m}^3/\text{mol}) \rightarrow \text{punto de líq saturado}$$

] valores específicos por mol

Supongamos que la fase de vapor se comporta como un gas ideal. Se enfriará lentamente el envase en el cilindro hasta que el vol se reduce a 20 l³:

a) ¿A qué presión y volumen comienza la condensación?

sol: $P = 7,33 \times 10^4 \text{ N m}^{-2}$

$$V = M \bar{v} = 7,92 \times 10^{-2} \text{ m}^3$$

↓
m³/mol
mole

Para hacerlo recordar lo que pasa en el punto de vapor saturado

b) Trazer un diagrama del proceso en el plano $P-V$

sol: Revisar Diagrama P-V en documento de sistemas puros, mixtos e ocuros.

(c) Al final de la transformación, ¿cuántos moles de gas se han condensado?

Sol: 2,24 moles.

Al corolar que

$$V_{\text{TOTAL}} = V_{\text{esp}} V_{\text{liq}} + V_{\text{vap}} \underline{V_{\text{vap}}} \rightarrow \text{recordar que son volúmenes específicos!}$$