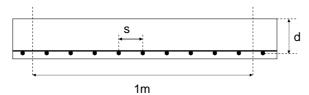




Losas en 1 dirección

- Habitualmente para losas de relación largo/ancho ≥2
- Equivalente a viga (por unidad de ancho)
- Dominante en flexión



 A_s = área de armadura en 1m

 $A_b =$ área de 1 barra

n = número de barras

$$A_s = \frac{1000}{s} A_b \Rightarrow \rho = \frac{A_b}{sd} = \frac{A_s}{1000d}$$



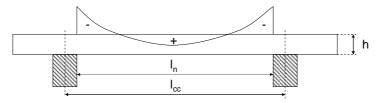
Losas en 1 dirección

- Luz de cálculo (S.8.7)
 - Losa monolítica

Luz cálculo = l_n , si $l_n \le 3m$

• Elementos no monolítico

Luz cálculo = $l_n + h \le l_{cc}$



- Espesores mínimos de losa (S.9.5.2.1)

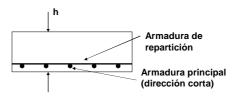
Espesor mínimo de losa en 1 dirección	
simplemente apoyadas	L/20
un extremo continuo	L/24
los dos extremos continuos	L/28
en voladizo	L/10

-Para hormigón de peso normal y f_y =420MPa -Para losas no conectadas a elementos que se dañen con grandes deformaciones

Losas en 1 dirección

- Armadura principal
 - Diseño en flexión
 - Espaciamiento (S.7.6.5)

$$s \le \begin{cases} 3h, h = \text{espesor de losa} \\ 450 \text{ mm} \end{cases}$$



- Armadura de repartición (S.7.12)
 - · Para temperatura y retracción de fraguado

• Cuantía mínima
$$\rho_{\min} = \begin{cases} 0.0020, & \text{si } f_y = 280 \text{ o } 350 \text{ MPa} \\ 0.0018, & \text{si } f_y = 420 \text{ MPa} \end{cases}$$
 En términos del área bruta:
$$\rho = A_s / bh$$

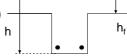
• Espaciamiento
$$s \le \begin{cases} 5h, h = espesor de losa \\ 450 mm \end{cases}$$



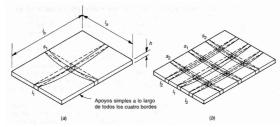
Cuantía mínima de armadura en losa dada por la cuantía mínima de armadura de repartición (S.10.5.4)

Losas en 2 direcciones

- Habitualmente para losas de relación largo/ancho ≤ 2 (I_b lado largo, I_a lado corto)
- Ventajas por sobre vigas en 1 dirección
 - · Mayor capacidad en flexión
 - · Capacidad en torsión
- Requisito (Método de los coeficientes)
 - Vigas suficientemente rígidas $h \ge 3h_f$



- Distribución de cargas



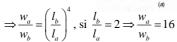


Losas en 2 direcciones

- Distribución de cargas
 - Viga elástica $\delta = \frac{5wl^4}{384EI}$
 - Losa (aprox.) $\delta_1 = \delta_2$

$$\partial_1 = \partial_2$$

$$\Rightarrow \frac{5w_a l_a^4}{384EI} = \frac{5w_b l_b^4}{384EI}$$



Losa (si l_a=l_b)

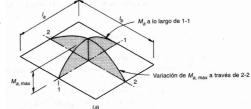
$$\Rightarrow w_a = w_b = w/2 \Rightarrow M_{aprox} = \frac{(w/2)l^2}{8} = 0.0625wl^2$$

$$M_{losa\ elastica} = 0.048wl^2 \Rightarrow \text{reducido por momento de torsión}$$
(losa elástica en 2 direcciones)

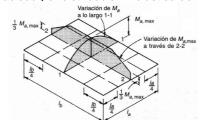


Losas en 2 direcciones

- Distribución de cargas
 - Variación de cargas
 - M_a en 1-1 y 2-2
 - M_b en 1-1 y 2-2



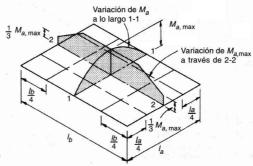
- Redistribución inelástica
 - Fluencia franja central no constituye falla
 - Aumento de momento en zonas aledañas luego de fluencia de franja central
 - Mayor capacidad por distribución inelástica de momentos





Losas en 2 direcciones

- Redistribución inelástica
 - Mayor capacidad por distribución inelástica de momentos
 - · Diseño por franjas -Franja central (I/2)
 - $M_{a,max}$
 - -Franja lateral (I/4+I/4) 2/3M_{a.max} (recom.)
 - -Análogo para M_b



Métodos de diseño

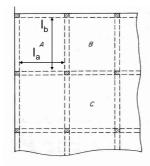
fcfm

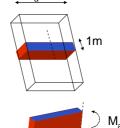
- Método de diseño directo (S.13.6, ACI 318-05)
- Método del marco equivalente (S.13.7, ACI 318-05)
- Método de los coeficientes (ACI 318-63), común por su simplicidad y permitido por ACI 318-05 (S.13.5.1)

Losas en 2 direcciones

- Método de los Coeficientes (ACI 318-63)
 - · Coeficientes basados en análisis elástico y redistribución inelástica.
 - · Momento en franjas centrales

$$M_a = c_a w l_a^2$$
 M en kN*m/m
 $M_b = c_b w l_b^2$ w en kN/m²









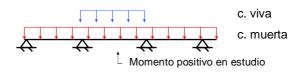
Método de los Coeficientes Momentos negativos en borde continuo (tabla 12.3) · Máximo momento negativo para cargas totales (vivas y muertas) a ambos lados del apoyo. c. viva c. muerta Momento en apoyo en estudio **TABLA 12.3** Coeficientes para momentos negativos en losas donde w = carga muerta más viva uniforme total $M_{b,neg} = C_{a,neg} w l_b^2$ Relación Caso 3 Caso 4 Caso 8 Caso 9 Caso 5 Caso 6 E 1,,,,, ,,,,, 0.045 0.075 0.071 0.033 0.061 0.045 0.076 0.050 0.071 0.061 0.033 0.065 0.038 0.050 0.055 0.079 0.075 0.029 0.041 0.072 0.045 0.056 0.068 0.055 0.043 0.060 0.080 0.079 0.070

Método de los Coeficientes

- Momentos negativos en borde discontinuo
 - Momento teórico es cero, pero la alta rigidez de las vigas de borde generan momentos negativos.

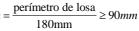
$$M_{a,neg} = \frac{1}{3} M_{a,pos}$$
 $M_{b,neg} = \frac{1}{3} M_{b,pos}$

- Momentos positivos
 - carga muerta → mínimas rotaciones en apoyos (tabla 12.4)
 - carga viva → rotaciones en apoyos (tabla 12.5)
 - · Momento combinado de ambas cargas

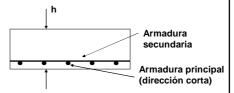


Método de los Coeficientes

- Esfuerzo de corte
 - Capacidad al corte del hormigón (\(\psi Vc \)).
 - Proporción de carga de corte dada por Tabla 12.6
- Espesor de losa
 - Espesor sugerido (h)
 - Corte y deflexiones deben chequearse "-



- Distribución de armadura
 - · Principal vs. secundaria
 - Franja central vs. Laterales
 - Espaciamiento (S.13.3.2) $s \le 2h$



• Cuantía mínima (temperatura y retracción de fraguado) (S.13.3.1)

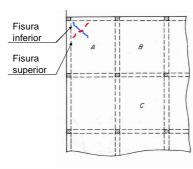


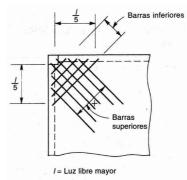
$$\rho_{min} = \begin{cases} 0.0020, & \text{si f}_{y} = 280 \text{ o } 350 \text{ MPa} \\ 0.0018, & \text{si f}_{y} = 420 \text{ MPa} \end{cases}$$

En términos del área bruta: ρ=A_s/bh

Método de los Coeficientes

- Armadura Especial de Esquinas Exteriores
 - Refuerzo adicional para resistir esfuerzos torsionales
 - Refuerzo (ambas direcciones) con capacidad equivalente al momento máximo positivo en la losa







Método de los Coeficientes - Cálculo aproximado de deflexiones • Deflexiones medias respecto del lado largo y corto • Carga Viva (Tabla 12.5) $\Delta = \frac{3}{32} \frac{M_b l_b^2}{E_c I_e}$ • Carga Muerta (Tabla 12.4) • Carga Muerta (Tabla 12.4) $\Delta = \frac{1}{16} \frac{M_b l_b^2}{E_c I_e}$ • Inercia $I_e \sim I_g$. En general, $I_e = \left(\frac{M_{cr}}{M_a}\right)^3 I_g + \left[1 - \left(\frac{M_{cr}}{M_a}\right)^3\right] I_{cr} \leq I_g$ • Deformaciones por fluencia lenta $\xi_{\text{max}} = 3.0$ (ACI 318-95)

