



FACULTAD DE CIENCIAS
FÍSICAS Y MATEMÁTICAS
UNIVERSIDAD DE CHILE

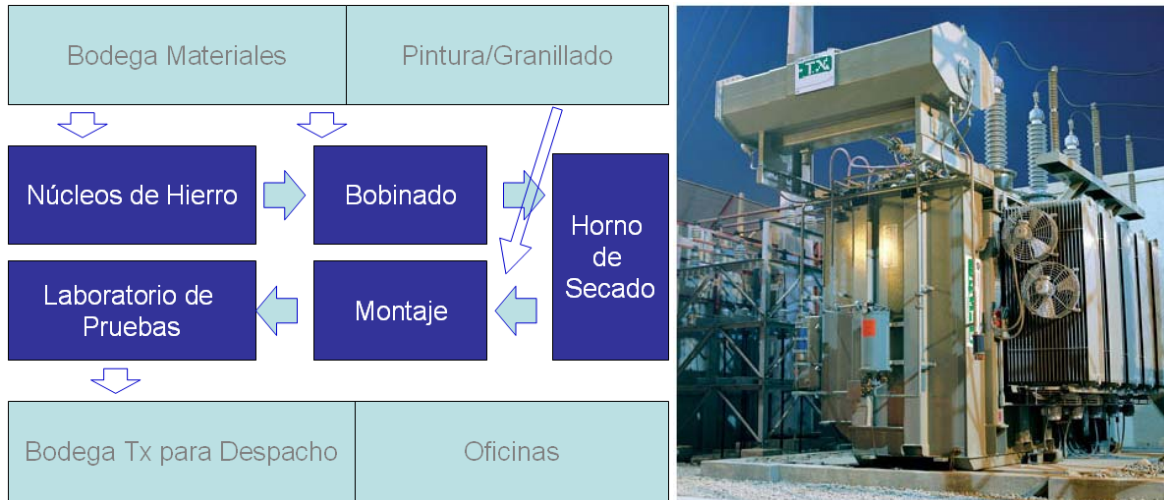
EI110- INTRODUCCIÓN A LA INGENIERÍA

Transformadores TX

En la empresa “Transformadores TX Ltda.”, su línea de producción consta de 5 partes principales, fabricación de núcleo de hierro, bobinado, secado, montaje y laboratorio de pruebas.

Para optimizar la producción la distribución espacial de estas etapas en la planta, sigue el orden de construcción de los equipos, según muestra el esquema.

Debido a que estos equipos se fabrican a pedido, en base a algunos diseños preestablecidos, la producción diaria no es regular. Por otro lado, el tiempo necesario para cada etapa es variable. Esto produce a la entrada de cada etapa, “filas” de equipos en “espera”.



El gerente general se preocupa, entre otras actividades, de algunos clientes considerados “estratégicos” ya sea por regularidad de pedidos o bien por que pueden ser la puerta de entrada a nuevos mercados. Por otro lado, el gerente comercial se ocupa de los grandes clientes y las ventas en general. El gerente de producción tiene a cargo la línea de producción y lleva el control de los pedidos en fabricación.

Regularmente aparecen en la planta, alguno de estos gerentes, solicitando por apurar tal o cual pedido: “que se trata de un pedido urgente”, “que es un cliente importante”, “que el pedido anterior se le entrego con atraso”, etc.. Esto obliga, al personal a dejar el equipo en fabricación de lado y mover los equipos en espera para “insertar” el equipo apurado, lo que no es trivial, dado el tamaño de los equipos y el reducido espacio en la planta. Esto ocasiona pérdidas de tiempo y, en ciertas ocasiones, algunos errores, producto de que la modificación en el orden no es informada a todo el personal, que confunde equipos, montando piezas incorrectamente.



EI110- INTRODUCCIÓN A LA INGENIERÍA

Sección:		Grupo:		Fecha:	
Integrantes:					

[illegible][illegible]