

### TAREA 3: IDENTIFICACIÓN DE RESIDUOS PELIGROSOS.

En esta tarea se solicita identificar el residuo peligroso, mediante el uso de listas (I, II, III, A, B, P y U). Se debe justificar porque se ha seleccionado el código específicos. Adicionalmente se debe indicar que característica de peligrosidad cree Ud. aplica para el residuo seleccionado.

La tarea se puede hacer en grupo de 2 (grupos de 3 o más son evaluados con nota 1).

Para cada rubro seleccionar 3 residuos.

Fecha de entrega, Miércoles 18 de Octubre en clase. El Lunes 23 cada grupo deberá defender su selección en clase (asistencia obligatoria para el lunes 23, equivalente a ejercicio)

#### Rubro 1: Residuos en empresas de la galvanoplastia

Residuo	Código
Basura industrial: Cartón, papel, plástico, vidrio, latas, residuos del área de pulido y esmerilado, envases vacíos de materia prima, estopas impregnadas de aceite generadas en el área de mantenimiento	
Lodos de tratamiento de aguas residuales y de las operaciones de desengrase.	
Efluentes de agua residual provenientes de los procesos de galvanoplastia	
Aluminato de sodio	
Aceites lubricantes gastados y de corte usados en las operaciones de maquinado. +	
Residuos provenientes de las operaciones de barrenado, esmerilado y polvos de pulido. +	
Residuos de pinturas, solventes, usados en las operaciones de pintado y limpieza. +	
Viruta de metal +	
Resinas sintéticas fenólicas	
Tierras de recuperación del proceso de galvanoplastia por inmersión, Aserrín impregnado con gasolina blanca	

(+) Estos residuos son generados durante la etapa de preparación de piezas en el área metalmecánica

**Rubro 2: Residuos en empresas metalmecánicas:**

<b>Residuo</b>	<b>Código</b>
Material de empaque y embalaje de materia prima	
Aceites lubricantes gastados	
Aceite gastado de corte y enfriamiento	
Materiales de trabajo impregnados de aceite	
Residuos de metal	
Materiales auxiliares de producción gastados	
Polvos provenientes de las operaciones de pulido y esmerilado	
Escoria de soldadura	
Envases vacíos provenientes del manejo de materiales y residuos peligrosos	
Aguas residuales, residuos de las operaciones de limpieza, alcalina o ácida	
Lodos (aceite, agua, polvo y detergente)	
Solventes halogenados gastados en operaciones de desengrasado	
Filtros de cartón del sistema de extracción	
Lodos de pintura, Natas de pintura de poliuretano, Natas de pintura	

**Rubro 3: Residuos en la fundición de metales no ferrosos:**

<b>Residuo</b>	<b>Código</b>
Arenas de moldeo y desmoldeo quemadas o gastadas y arenas de corazones	
Polvos de los diferentes metales y aleaciones	
Escorias (de aluminio, latón, plomo, bronce, etc)	
Residuos de esmerilado y pulido	
Lodos de tratamiento de aguas residuales, lodos de lavador de gases	
Compuestos de parafina, Material refractario del horno, yeso para moldeo, poleas de tela y crisoles	
Aceites y medios de trabajo impregnados con aceite	
Residuos industriales similares a residuos municipales	
Material de empaque, recipientes vacíos de materia prima, sacos vacíos de la materia prima	