

<b>Nombre del curso</b>	<b>Residuos Industriales Sólidos</b>
<b>Descripción del curso</b>	El curso trata en forma teórica y práctica respecto de las normas nacionales e internacionales respecto de la clasificación de los residuos peligrosos y no peligrosos, los sistemas de gestión al interior de una empresa y los medios para reducir, reusar, reciclar, destruir y disponer finalmente los residuos industriales.
<b>Objetivos</b>	Que el estudiante adquiera conocimientos sólidos respecto de clasificación de residuos, la normativa y su aplicación, y logre gestionar residuos tanto a nivel industrial como regional.
<b>Contenidos</b>	<p>Introducción</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Historia y estado de arte del manejo de residuos industriales sólidos en Chile</li> <li>• Experiencias de otros países</li> </ul> <p>Legislación atinente a residuos industriales sólidos Legislación chilena:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• D.F.L 725/68 código sanitario</li> <li>• D.S. 594/99 reglamento sobre condiciones sanitarias y ambientales básicas en los lugares de trabajo</li> <li>• Decreto supremo 148/2003 reglamento sanitario sobre manejo de residuos peligrosos y sus consecuencias</li> <li>• OGUC, ordenanza general de urbanismo y construcción</li> <li>• Reglamento de sistemas de evaluación de impacto ambiental</li> <li>• D.S. N° 6 manejo sanitario de residuos de establecimientos de atención de salud</li> <li>• D.S.N°43 almacenamiento de sustancias peligrosas</li> <li>• D.S. N°656 prohibición asbesto en materiales de construcción</li> <li>• Responsabilidad extendida al productor</li> </ul> <p>Convenios internacionales</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• BASILEA</li> <li>• ESTOCOLMO</li> </ul> <p>Caracterización de Residuos Sólidos</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Características de peligrosidad</li> <li>• Técnicas analíticas</li> <li>• Almacenamiento de residuos peligrosos</li> <li>• Transporte de residuos peligrosos</li> </ul> <p>Contaminación por Residuos Industriales Sólidos Sobre Suelo, Aguas y Atmósfera</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bifenilos policlorados</li> <li>• Pesticidas</li> <li>• Asbesto</li> <li>• Metales pesados</li> <li>• Dioxinas y furanos</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fármacos</li> </ul> <p>Alternativas de tratamientos de Residuos Industriales Sólidos</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Diseño celdas de seguridad</li> <li>• Principios de tratamientos de inertización-estabilización de residuos peligrosos</li> <li>• Incineración en hornos convencionales</li> <li>• Incineración en hornos cementeros</li> <li>• Re-uso y reciclaje de residuos industriales sólidos</li> </ul> <p>Planes de Manejo de Residuos Industriales Sólidos Peligrosos Según D.S. 148/2003</p>
<b>Modalidad de evaluación</b>	Realizar Plan de Manejo Residuos Peligrosos, con notas parciales de acuerdo a avances establecidos en dicho plan.
<b>Bibliografía</b>	<b>Básica:</b> Gestión de Residuos Tóxicos, M. D. Lagrega
	<b>Recomendada:</b> Convenios Internacionales, Legislación Chilena