

# Ventajas

- ▲ Uniones electrosoldadas.
- ▲ Sello de garantía Acma grabado en el acero.
- ▲ Reducción del tiempo de ejecución de las obras.
- ▲ Máxima adherencia y anclaje al hormigón.
- ▲ Precios competitivos.
- ▲ Reducción de peso de la estructura.
- ▲ Economía en mano de obra.
- ▲ Certeza en la sección de acero.
- ▲ Facilidad y rapidez de instalación.



**LÍDER EN SOLUCIONES  
DE REFUERZOS PARA  
HORMIGÓN**

# www.acma.cl

Casa Matriz: Maruri 1942 Renca, Santiago. F.(56-2) 3506600 ventas@acma.cl  
Sucursales: Calle Iquique # 6034, Antofagasta. F.(56-55) 233217  
Av. Américo Vespucio 720, Talcahuano. F.(56 41)2412121



Mallas sin economía de borde (Medida 2,6 x 5,0 metros)									
Tipo de Malla	Distancia entre barras (mm)		Diámetro de barras (mm)		Sección de acero (cm <sup>2</sup> /m)		Peso (Kg)		Kg/m <sup>2</sup>
	Long.	Transv.	Long	Transv.	Long.	Transv.	ap	as	
	dp	ds	Øp	Øs	ap	as	ap	as	
<b>MALLAS STOCK TIPO "C"</b>									
C139	100	100	4,2	4,2	1,39	1,39	28,34	2,18	
C188	150	150	6,0	6,0	1,88	1,88	39,03	3,00	
C196	100	100	5,0	5,0	1,96	1,96	40,04	3,08	
C257	150	150	7,0	7,0	2,57	2,57	53,10	4,08	
<b>MALLAS ESTÁNDAR "C"</b>									
C111	150	150	4,6	4,6	1,11	1,11	22,86	1,76	
C131	150	150	5,0	5,0	1,31	1,31	27,07	2,08	
C158	150	150	5,5	5,5	1,58	1,58	32,87	2,53	
C166	100	100	4,6	4,6	1,66	1,66	33,80	2,60	
C221	150	150	6,5	6,5	2,21	2,21	45,71	3,52	
C295	150	150	7,5	7,5	2,95	2,95	61,00	4,69	
C335	150	150	8,0	8,0	3,35	3,35	69,44	5,34	
C378	150	150	8,5	8,5	3,78	3,78	78,23	6,02	
C443	150	150	9,2	9,2	4,43	4,43	91,77	7,06	
C503	100	100	8,0	8,0	5,03	5,03	102,70	7,90	
C567	100	100	8,5	8,5	5,67	5,67	115,70	8,90	
C665	100	100	9,2	9,2	6,65	6,65	135,72	10,44	
<b>MALLAS ESTÁNDAR "R"</b>									
R158	150	250	5,5	4,2	1,58	0,56	22,50	1,73	
R188	150	250	6,0	4,2	1,88	0,56	25,65	1,97	
R221	150	250	6,5	4,2	2,21	0,56	29,07	2,24	
R257	150	250	7,0	4,2	2,57	0,56	32,85	2,53	

# Acma®

## Productos Electrosoldados

### Características

Todos los productos Electrosoldados ACMA son fabricados con acero de alta resistencia AT56 - 50H:  
 A : Acero  
 T : Trefilado/Laminado  
 56: 5.600 kg/cm<sup>2</sup> (límite de ruptura)  
 50: 5.000 kg/cm<sup>2</sup> (límite de fluencia)  
 H : Hormigón

### Cumplimiento de Normas

#### Condiciones de uso en el hormigón armado:

- ✓ NCh 1174 Of 77. Esta norma establece las condiciones de uso del alambre de acero, liso o con entalladuras, en forma de barras rectas de grado AT56-50H según NCh1173 para ser empleado en el hormigón armado.
- ✓ NCh 219 Of 77. Establece las condiciones de uso de las mallas soldadas de alambre de acero de alta resistencia, que se fabrican según NCh218, para ser empleadas en el hormigón armado.

#### Especificaciones:

- ✓ NCh 1173 Of 77. Esta norma establece los requisitos que deben cumplir los alambres de acero, lisos o con entalladuras, de grado único AT56-50H, que se usan en el hormigón armado.
- ✓ NCh 218 Of 77. Esta norma establece los requisitos que deben cumplir las mallas de acero de alta resistencia, para su uso en hormigón armado
- ✓ Uniones Electrosoldadas: Soldadura por fusión eléctrica, es decir, sin aporte de material, permite lograr uniones más sólidas y terminaciones de alta calidad.
- ✓ Sello de Marca: Todos nuestros productos electrosoldados tienen el sello ACMA grabado en las barras. Búsquelo como garantía de calidad.
- ✓ Productos Stock: tienen medidas y pesos conocidos, además están disponibles para entrega inmediata. Cada producto Stock tiene una etiqueta individual con sus características.

#### Servicios

- ✓ Departamento Técnico. Nuestro Departamento Técnico evalúa y desarrolla alternativas de solución para proyectos especiales.
- ✓ Asistencia Técnica. Profesionales calificados visitan permanentemente las obras para guiar y apoyar a los clientes en la implementación de las soluciones Acma.
- ✓ Apoyo a Distribuidores. Apoyamos permanentemente a nuestros distribuidores a través de charlas de capacitación, consejos técnicos y material publicitario.
- ✓ Acma fabrica mallas, pilares y cadenas de dimensiones y cuantías especiales para su proyecto.

## Mallas de acero de alta resistencia con certificación CESMEC



### Sección y peso del acero AT 56-50 H

Diámetro mm	Sección cm <sup>2</sup>	Peso Kg/m
4.0	0.126	0.099
4.2	0.139	0.109
4.6	0.166	0.130
5.0	0.196	0.154
5.5	0.238	0.187
6.0	0.283	0.222
6.5	0.332	0.260
7.0	0.385	0.302
7.5	0.442	0.347
8.0	0.503	0.395
8.5	0.567	0.445
9.2	0.665	0.522
10.0	0.785	0.617

Pilares Electrosoldados						
Tipo de Pilar	Medida y Peso		Diám. barras		Sec. elemento	
	Largo m	Peso Kg	Long/ mm	Estribo mm	Pilar cm	Concre. cm
<b>PILARES LINEA 920: Alambre longitudinal de 9,20 mm</b>						
<b>PILARES STOCK</b>						
PI1515	3,40	8,36	9,20	4,20	12-12	15-15
PI1520	3,40	8,59	9,20	4,20	12-17	15-20
PI1530	3,40	9,05	9,20	4,20	12-27	15-30
<b>PILARES ESTÁNDAR</b>						
PE1515	3,00	7,46	9,20	4,20	12-12	15-15
PI1414	3,40	8,27	9,20	4,20	11-11	14-14
PI2020	3,40	8,82	9,20	4,20	17-17	20-20
<b>PILARES LINEA 800: Alambre longitudinal de 8,00 mm</b>						
<b>PILARES STOCK</b>						
Pe250	2,50	4,97	8,00	4,20	12-12	15-15
Pe300	3,00	5,94	8,00	4,20	12-12	15-15
Pe340	3,40	6,63	8,00	4,20	12-12	15-15
<b>PILARES ESTÁNDAR</b>						
Pe280	2,80	5,56	8,00	4,20	12-12	15-15
Pe320	3,20	6,32	8,00	4,20	12-12	15-15

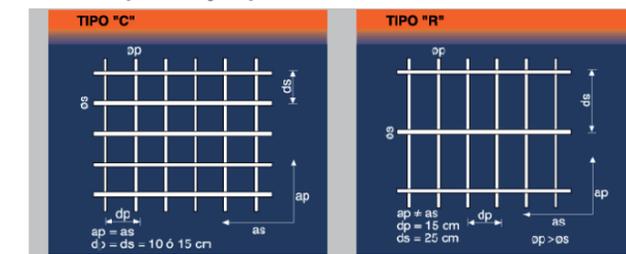
Cadenas Electrosoldadas de Stock						
Tipo de Cadena	Medida y Peso		Diám. barras		Sec. elemento	
	Largo m	Peso Kg	Long/ mm	Trabaz mm	Cadena cm	Concre. cm
<b>CADENA STOCK</b>						
CA1520	4,50	11,45	9,20	4,20	12-17	15-20
CA1525	4,50	11,77	9,20	4,20	12-22	15-25
CA1530	4,50	12,09	9,20	4,20	12-27	15-30
CA2030	4,50	12,40	9,20	4,20	17-27	20-30
Ce1520	4,50	9,16	8,00	4,20	12-17	15-20
<b>PILARES ESTÁNDAR</b>						
CA1420	4,50	11,39	9,20	4,20	11-17	14-20

Escalerilla Electrosoldada de Stock						
Detalles de Escalerilla	Medida y Peso		Diám. barras		Dist. entre barras	
	Largo m	Peso Kg	Long/ mm	Estribo mm	Long/ mm	Estribo mm
ESCALE	5,00	1,35	4,20	4,20	8,50	30,00



Mallas con economía de borde* (Medida 2,6 x 5,0 metros)									
Tipo de Malla	Distancia entre barras (mm)		Diámetro de barras (mm)		Sección de acero (cm <sup>2</sup> /m)		Peso (Kg)		Kg/m <sup>2</sup>
	Long.	Transv.	Long/EB	Transv.	Long.	Transv.	ap	as	
	dp	ds	Øp	Øs	ap	as	ap	as	
<b>MALLAS STOCK TIPO "C y R"</b>									
C92C	150	150	4,2/4,0	4,2	0,92	0,92	18,76	1,44	
R92C	150	250	4,2/4,0	4,2	0,92	0,56	15,28	1,18	
C188C	150	150	6,0/4,2	6,0	1,88	1,88	34,51	2,65	
<b>MALLAS ESTÁNDAR "C"</b>									
C131C	150	150	5,0/4,0	5,0	1,31	1,31	24,87	1,91	
C158C	150	150	5,5/4,0	5,5	1,58	1,58	29,35	2,26	
C221C	150	150	6,5/4,6	6,5	2,21	2,21	40,51	3,12	
C257C	150	150	7,0/5,0	7,0	2,57	2,57	47,17	3,63	
C378C	150	150	8,5/6,0	8,5	3,78	3,78	69,31	5,33	

### Mallas Tipo "C" y Tipo "R"



Stock: entrega inmediata

Estándar: fabricación a pedido

- dp: distancia entre barras principales
  - ds: distancia entre barras secundarias
  - Øp: diámetro de barra principal o longitudinal
  - Øs: diámetro de barra secundaria o transversal
  - ap: armadura principal
  - as: armadura secundaria o repartición
- Espacio entre los estribos para pilares y cadenas es de 15 cm

