

Jornada de Inducción Laboratorio CNC - Estudiantes

*Programa de inducción para estudiantes de la facultad de
Arquitectura y Urbanismo de la Universidad de Chile.*

Actividades programadas Propuesta de Horario factible a cambio 14:00 - 18:00 (4 hrs)

Actividad en sala

- | | |
|---------------|---|
| 14:00 - 14:15 | Horario de llegada |
| 14:15 - 15:00 | Presentación: Introducción al laboratorio CNC mediante una presentación que aborda los siguientes temas: <ul style="list-style-type: none">a) Laboratorio CNC: Se presentan los aspectos normativos del taller.<ul style="list-style-type: none">- Estructura organizacional- Funciones del laboratorio CNC- Áreas de trabajo- Horario de atención- Encargados- Deberes de Estudiantesb) Procedimiento de ingreso: Se detalla el procedimiento para solicitar hora e ingresar a trabajar en el Laboratorio CNC (conducto regular y extraordinario).c) Tecnologías de prototipado rápido:<ul style="list-style-type: none">- ¿Cómo trabaja el instrumental?: Se describen de forma general las características del instrumental de trabajo existente en el Laboratorio CNC.- ¿Cómo preparar un archivo?: Se describen las características que debe tener un archivo de fabricación para ser procesado mediante las tecnologías existentes en el Laboratorio CNC. |

Ejercicios Prácticos

15:00 - 16:00	Router CNC	<p>a) Zona restringida de trabajo (área de maquinado):</p> <ul style="list-style-type: none">- Descripción operativa del instrumental.- Restricciones de trabajo y medidas de seguridad.- Materiales permitidos/Materiales no permitidos.- Descripción y montaje de herramientas.- Montaje de material para el ejercicio a realizar. <p>b) Zona de programación:</p> <ul style="list-style-type: none">- Programación “ruta de trabajo” del ejercicio.- Configuración de origen.- Inicio proceso de maquinado.
16:00 - 16:30	Impresión 3D, Escáner 3D y Brazo Digitalizador.	<ul style="list-style-type: none">- Impresión 3D: Medidas de seguridad, material aceptado, montaje del material, impresión de ejercicio.- Escáner 3D: Medidas de seguridad, escaneo de prototipo físico.- Brazo Digitalizador: Medidas de seguridad, captura de prototipo físico.
16:30 - 17:15	Corte Láser	<ul style="list-style-type: none">- Medidas de seguridad.- Materiales permitidos/Materiales no permitidos.- Corte de archivo.
17:15 - 17:30	Termoformado	<ul style="list-style-type: none">- Medidas de seguridad.- Termoformado del molde realizado en Router CNC.
17:30 - 18:00	Cierre del taller	<ul style="list-style-type: none">- Entrega y análisis de prototipos realizados durante la jornada.